

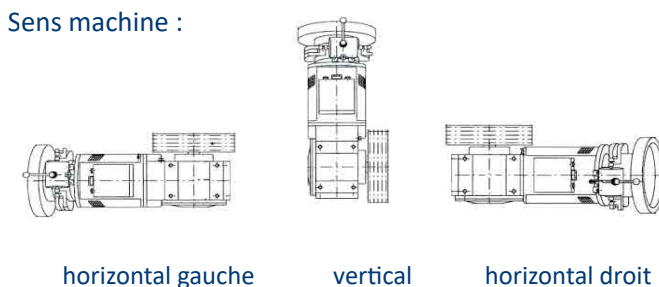
SOCIÉTÉ :
N° COMMANDE :
RÉFÉRENCE CHANTIER :

CONTACT CLIENT :
N° APPAREIL :

TÉL. :
RELEVÉ EFFECTUÉ LE :

INFORMATIONS DE L'INSTALLATION

Appareil CE : Marque : Modèle :
Machinerie : Haute Basse Machinerie latérale
Charge utile : kg
Poids mort cabine : kg
Poids contrepoids : kg -> 0%
Vitesse cabine : m/s
Suspension : :1
Nb niveaux :
Course : m
Hauteur dernier niveau : m
Cuvette : m
Masse de compensation : kg



Puissance moteur : W
Intensité moteur : A
Masse poulies de compensation : kg

ARMOIRE DE MANOEUVRE

Type armoire : VF* : $f \geq 45$ Hz $f < 45$ Hz
2 vitesses

Tension frein : VCC VCA

*Indiquer si le variateur peut-être réglé à moins de 45 Hertz.

POULIE / TAMBOUR DE TRACTION

Ø poulie/tambour : mm Pas : mm Ø câbles de traction : mm
Filetage tambour* : Nb câble de traction :
Longueur max. tambour (si limité) : mm Angle d'enroulement :

AUTRES POULIES

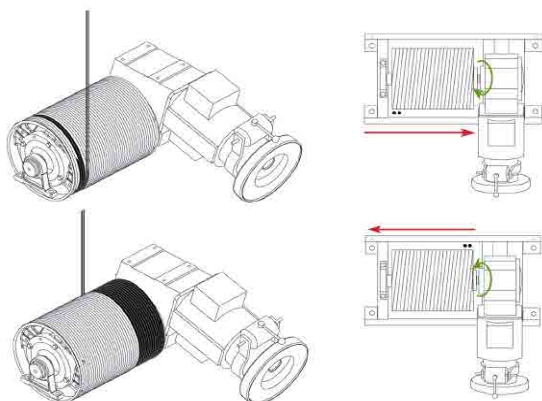
Nb poulies en courbure simple : Ø moyen poulies renvois : mm
Nb poulies en courbure inverse* : Ø plus petite poulie : mm

OPTIONS

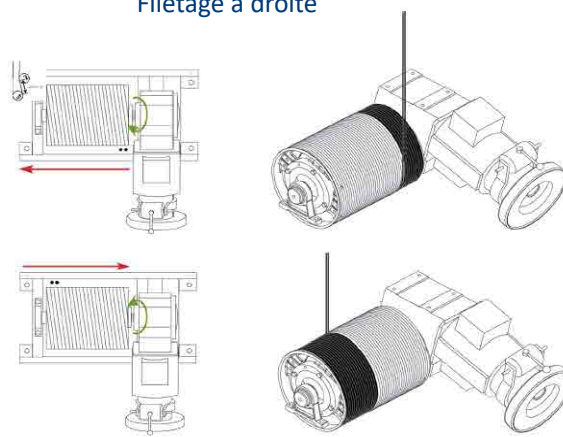
Codeur Nb points/tour : Voltage: VCC
Frein sur arbre lent conforme à : autre préciser : VCC
survitesse en montée (tension 205 VCC)
mouvements incontrôlés (A3) Distance axe motoréducteur // axe poulie : mm
Arbre allongé Distance axe motoréducteur // axe contrepalier : mm
Conformité à la norme EN 81-20 (3ème garde câble)

* MÉMO

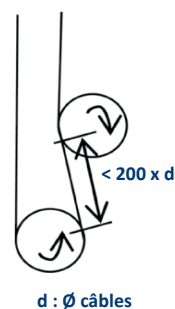
Filetage à gauche



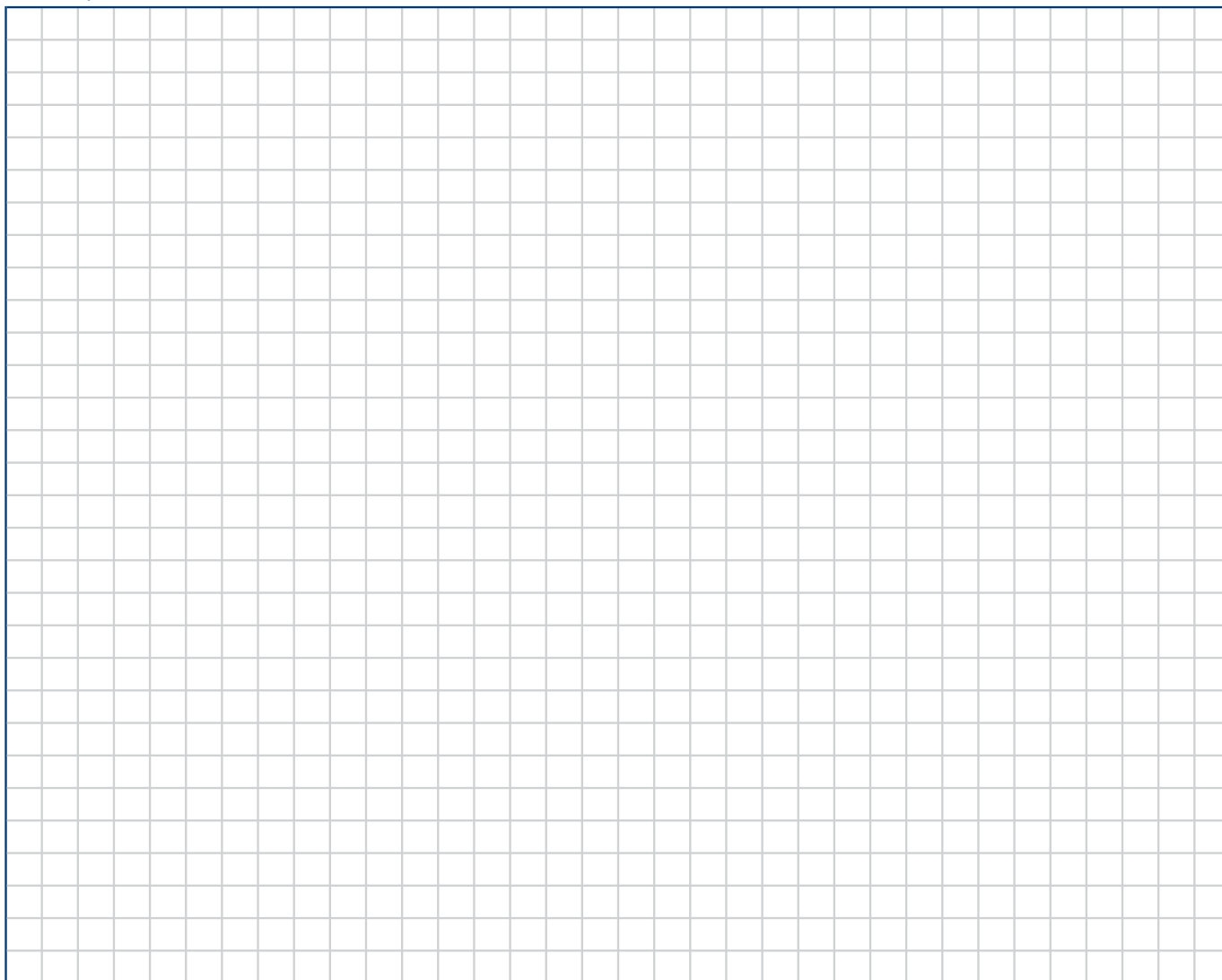
Filetage à droite



Courbure inverse



CROQUIS DE L'AFFAIRE



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES