

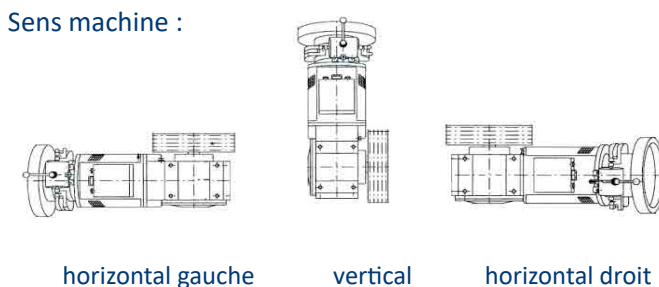
SOCIÉTÉ :  
N° COMMANDE :  
RÉFÉRENCE CHANTIER :

CONTACT CLIENT :  
N° APPAREIL :

TÉL. :  
RELEVÉ EFFECTUÉ LE :

## INFORMATIONS DE L'INSTALLATION

Appareil CE :      Marque :      Modèle :  
Machinerie :      Haute      Basse      Machinerie latérale  
Charge utile :      kg  
Poids mort cabine :      kg  
Poids contrepoids :      kg -> 0%  
Vitesse cabine :      m/s  
Suspension :      :1  
Nb niveaux :  
Course :      m  
Hauteur dernier niveau :      m  
Cuvette :      m  
Masse de compensation :      kg



Puissance moteur :      W  
Intensité moteur :      A  
Masse poulies de compensation :      kg

## ARMOIRE DE MANOEUVRE

Type armoire :      VF\* :  $f \geq 45$  Hz       $f < 45$  Hz  
2 vitesses

Tension frein :      VCC      VCA

\*Indiquer si le variateur peut-être réglé à moins de 45 Hertz.

## POULIE / TAMBOUR DE TRACTION

Ø poulie/tambour :      mm      Pas :      mm      Ø câbles de traction :      mm  
Filetage tambour\* :      Nb câble de traction :  
Longueur max. tambour (si limité) :      mm      Angle d'enroulement :

## AUTRES POULIES

Nb poulies en courbure simple :      Ø moyen poulies renvois :      mm  
Nb poulies en courbure inverse\* :      Ø plus petite poulie :      mm

## OPTIONS

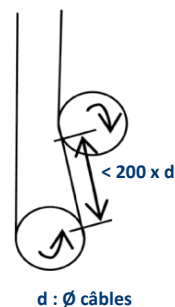
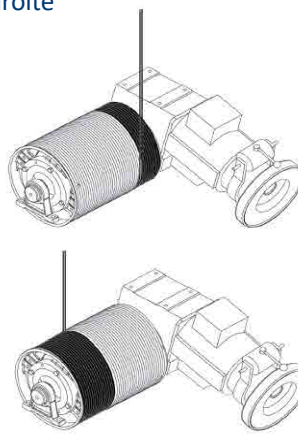
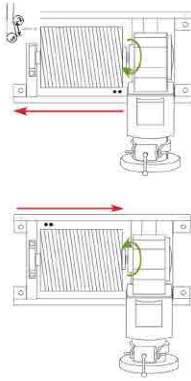
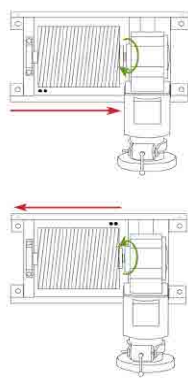
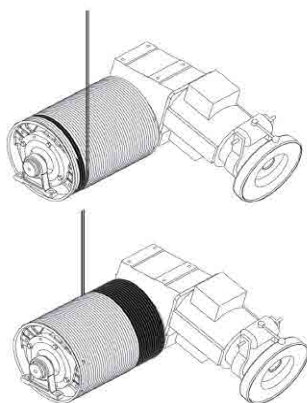
Codeur      Nb points/tour :      Voltage:      VCC  
Frein sur arbre lent conforme à :      autre préciser :      VCC  
survitesse en montée (tension 205 VCC)  
mouvements incontrôlés (A3)      Distance axe motoréducteur // axe poulie :      mm  
Arbre allongé      Distance axe motoréducteur // axe contrepalier :      mm  
Conformité à la norme EN 81-20 (3ème garde câble)

\* MÉMO

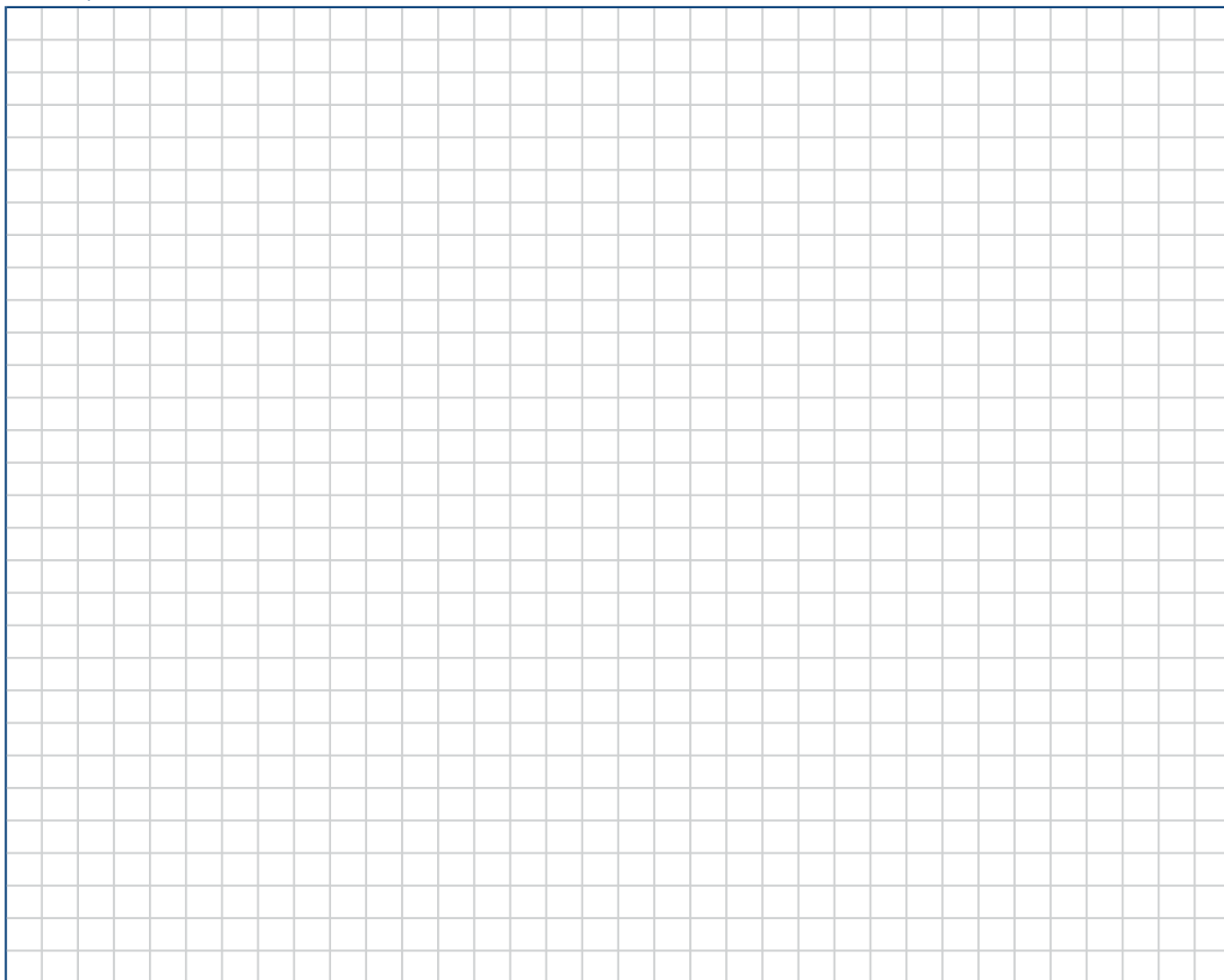
Filetage à gauche

Filetage à droite

Courbure  
inverse



## CROQUIS DE L'AFFAIRE



## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES