

SOCIÉTÉ :

CONTACT CLIENT :

TÉL. :

N° COMMANDE :

N° APPAREIL :

RÉFÉRENCE CHANTIER :

RELEVÉ EFFECTUÉ LE :

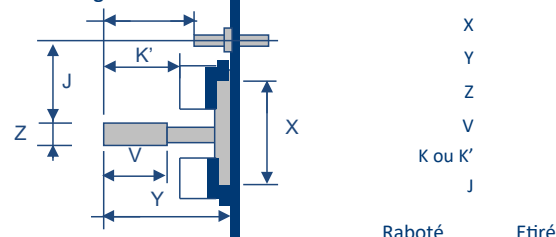
INFORMATIONS DE L'INSTALLATION

Charge utile (Q)	kg	Vitesse nominale	m/s (max. 1,00 m/s)	Niveaux
Poids mort total (P)	kg	Vitesse d'enclenchement	m/s (max. 1,30 m/s)	Localisation machinerie
Comprenant: cabine, étrier, porte, habillage, équipement Attention : l'ajout d'une traverse modifie le poids mort total. Nous consulter pour info. Le poids mort est utilisé pour le réglage des parachutes.		Prise de parachute :	Amorti 1 sens	Amorti 2 sens

RELEVÉ EN CUVETTE

Largeur gaine min.	LG	mm
Profondeur gaine min.	PG	mm
Hauteur cuvette	C	mm
Course		m
Axe guide/paroi lisse	GP	mm
Nez de guide/mur gauche	A	mm
Nez de guide/mur droit	B	mm
Épaisseur plateforme	PLT	mm
Hauteur traverse existante	TRA	mm
Largeur intérieure étrier existant	IT	mm
Largeur extérieure étrier existant	ET	mm
DEG existant (partie basse)		mm
Côtes cabine intérieur	LCI x PC	x mm

Taille des guides



K ou K' : choisir la pièce la plus saillante

Type de traverse existante



Toute nos traverses sont livrées avec une adaptation correspondante au type sélectionné. Pour tout autre type de traverse existante (SACEM, etc.) ou pour son remplacement, prévoir un relevé

RELEVÉ AU DERNIER NIVEAU

Câble limiteur / axe des guides	AL haut	mm	AL bas	mm
DEG existant (partie haute)		mm		

Définition du limiteur

1	2	3	4	Marque *:	Modèle :	Effort traction :
Ø :	mm	Gauche	Droite	Machinerie	Gaine	Local poulie

Si limiteur n'est pas de marque PFB, il est nécessaire de prévoir le remplacement

RELEVÉ EN DESCENDANT

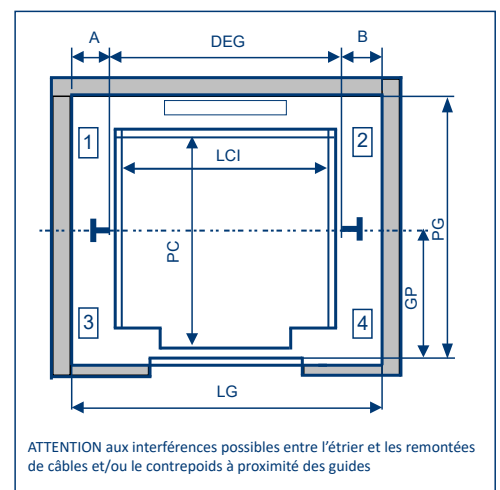
Distance verticale entre attaches guides : mm

DEG Tous niveaux

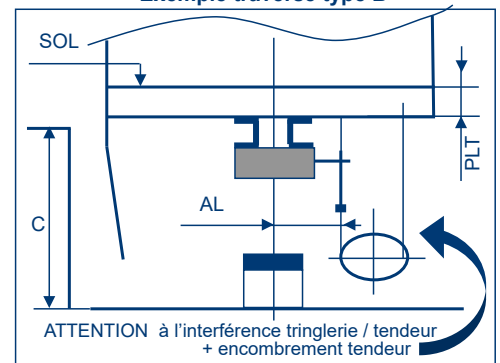
Niveau	DEG	Niveau	DEG	Niveau	DEG

En cas de faux aplomb des guides ± 2 mm, prévoir un réaligement des guides

Gaine - définition des côtes



Cuvette - définition des côtes - Exemple traverse type B



Traverse existante définition des côtes pour type A, B, C, D

