

- F FICHE TECHNIQUE**
 - GB TECHNICAL SHEET**
 - D TECHNISCHE DATEN**
 - CZ TECHNICKÝ LIST**
-



-
- F FREIN SUR ARBRE LENT**

OCTÉ

SVMAXM008...

FONCTION

Le frein sur arbre est conçu pour s'adapter aux machines asynchrones à adhérence de la gamme MANGO. Piloté par un dispositif de contrôle de la vitesse de la cabine il permet de répondre aux exigences de la norme 81-1. Lors de la détection de la survitesse il permet, par action sur l'arbre lent de la machine, de freiner la cabine. Deux microcontacts complètent le dispositif en contrôlant la levée et la retombée des mâchoires de frein.

COMPOSITION

- 1 machine MANGO
 - + 1 Frein sur arbre lent
 - + 2 leviers de déblocages manuels
 - + 1 notice de montage

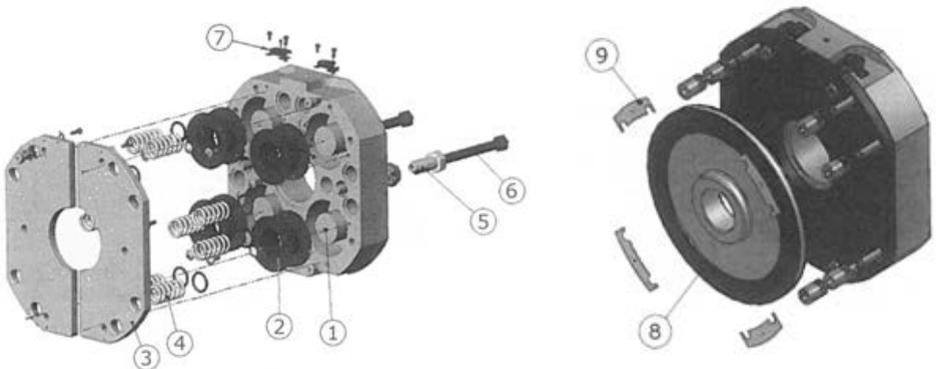
INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Normes et directives	• conforme à : EN 81-1+A3 (§9.10) : 2010, directive européenne ascenseurs																																														
Certificats	• TÜV : DPS 007/1																																														
Conditions d'utilisation	<p>Frein</p> <ul style="list-style-type: none"> • cycle de travail : 60 % • température de service : +5 °C à +40 °C • température max. : +130 °C (classe B) • indice de protection : IP20 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Modèle</th> <th>Couple (N.m)</th> <th>Nb disques</th> <th>Nb ressorts</th> <th>Nb dents arbre cannelé</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DF11</td> <td>500 - 640</td> <td>1</td> <td rowspan="2">8</td> <td rowspan="4">15</td> </tr> <tr> <td>DF12</td> <td>1200 - 1500</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>DFA1</td> <td>850 - 1020</td> <td>1</td> <td rowspan="4">10</td> </tr> <tr> <td>DFA2</td> <td>1300 - 1800</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>DF01</td> <td>900 - 1020</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>DF02</td> <td>1300 - 1800</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>DF03</td> <td>1700 - 2350</td> <td>3</td> <td rowspan="3">8</td> <td rowspan="3">18</td> </tr> <tr> <td>DFB1</td> <td>500 - 640</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>DFB2</td> <td>1200 - 1500</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>DFB3</td> <td>1300 - 1800</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Bobines électriques</p> <ul style="list-style-type: none"> • tension nominale : 205 VCC • tension de maintien : 115 VCC • puissance : 240 W • indice de protection : IP53 <p>Microcontacts</p> <ul style="list-style-type: none"> • tension nominale : 250 VCA • courant nominal : 6 A 					Modèle	Couple (N.m)	Nb disques	Nb ressorts	Nb dents arbre cannelé	DF11	500 - 640	1	8	15	DF12	1200 - 1500	2	DFA1	850 - 1020	1	10	DFA2	1300 - 1800	2	DF01	900 - 1020	1	DF02	1300 - 1800	2	DF03	1700 - 2350	3	8	18	DFB1	500 - 640	1	DFB2	1200 - 1500	2	DFB3	1300 - 1800	3		
Modèle	Couple (N.m)	Nb disques	Nb ressorts	Nb dents arbre cannelé																																											
DF11	500 - 640	1	8	15																																											
DF12	1200 - 1500	2																																													
DFA1	850 - 1020	1	10																																												
DFA2	1300 - 1800	2																																													
DF01	900 - 1020	1																																													
DF02	1300 - 1800	2																																													
DF03	1700 - 2350	3	8	18																																											
DFB1	500 - 640	1																																													
DFB2	1200 - 1500	2																																													
DFB3	1300 - 1800	3																																													
Autres	• l'installation doit se faire dans un lieu propre et sans humidité excessive																																														

MAINTENANCE/ENTRETIEN

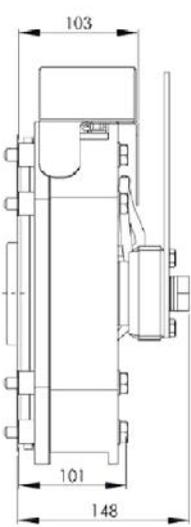
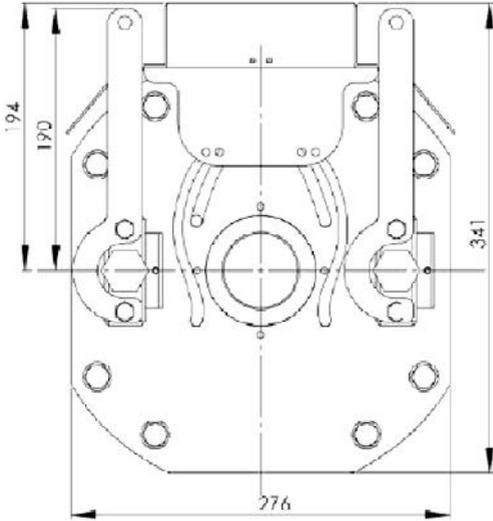
- vérifier l'entrefer :
l'épaisseur entre le plateau d'embrayage et le corps de la bobine doit être compris entre 0,25 et 0,45 mm
- contrôler les microcontacts : état mécanique et électrique
- contrôler l'ouverture/la fermeture du frein, vérifier le changement d'état des microcontacts à l'ohmmètre
- contrôler l'état des disques, l'usure ne se produit qu'en cas de freinage d'urgence et peut-être traduite par une augmentation du niveau sonore du frein.

DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS

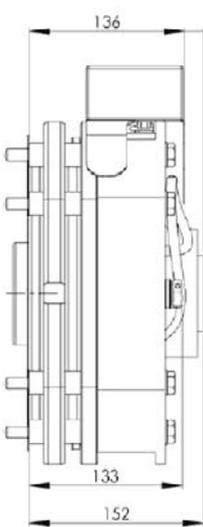


1	Corps de la bobine
2	Bobines électriques (x4)
3	Plateau de pression primaire
4	Ressort
5	Bague pour tirant de déverrouillage
6	Tirant réglable de déverrouillage
7	Microcontact
8	Disque de freinage
9	Cale

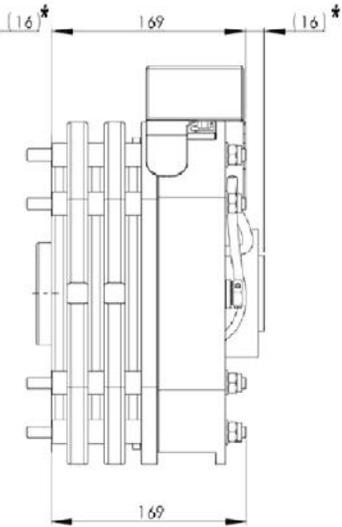
DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS



DFx1*



DFx2*



DFx3*

*où x détermine le modèle de frein



Lift Equipment

www.octe.eu

Z.I. de Saint Arnoult - Route de Brezolles - 28170 Châteauneuf en Thymerais - FRANCE

 +33 (0) 9 69 32 22 57